

Transkrytyczne agregaty skraplające CO₂ do zastosowań niskotemperaturowych o zakresie wydajności 30kW - 500kW

Solidna konstrukcja ramy, malowana proszkami epoksydowymi. Zasada działania wersji standardowej opiera się na parowniku zasilanym grawitacyjnie, co pozwala na lepszą kontrolę temperatury i mniejsze zużycie energii. Zastosowanie naturalnego czynnika chłodniczego, takiego jak CO₂ (R744) o zerowym OPD, GWP = 1. Wersja odwracalna, z dedykowaną logiką optymalizującą COP w oparciu o wymaganą temperaturę wody. Wysokowydajny koalescencyjny separator oleju z kołnierzem rewizyjnym umożliwiającym okresową wymianę filtra.



OPCJE:

- Odzysk ciepła (wymiennik jedno-, lub dwuściankowy)
- Moduł pompowy dla odzysku ciepła
- Moduł parownikowy
- Zbiorniki czynnika do 800 litrów pojemności
- Agregat do chłodzenia awaryjnego

DANE TECHNICZNE - TRANSKRYTYCZNE AGREGATY SKRAPLAJĄCE CO₂

CECHY	KORZYŚCI
Konstrukcja transkrytyczna i/lub podkrytyczna	Bezpieczny czynnik dla środowiska - CO ₂ jest już w atmosferze, jest nietoksyczny i niepalny
Wysokociśnieniowe elementy sterujące bezpieczeństwa	Wyraźnie wyższe objętościowe wydajności chłodnicze
Opcje modułu odzysku ciepła	Wycieki nie spowodują uszkodzenia produktów
Brak maszynowni	Wysoka wydajność nawet w dużych systemach

NASZE URZĄDZENIA OBJĘTE SĄ ZAKRESEM EKOPROJEKTOWANIA, REALIZOWANYM ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIEM NR 2015/1095

Model	Moc chłodnicza przy Te=-32°C	Moc chłodnicza przy Te=-43°C
FRIZ-KS050	50	30
FRIZ-KS100	100	60
FRIZ-KS160	160	95
FRIZ-KS250	250	145
FRIZ-KS300	300	195
FRIZ-KS400	400	260
FRIZ-KS500	500	330

* WYDAJNOŚĆ NOMINALNA OBLICZONA PRZY TEMPERATURZE SKRAPLANIA +45°C